

GALAXY 400T W DUO er en trefaset inverter-svejsesapparat til flere processer med integreret køleaggregat. Den er designet med en modulær arkitektur og kan udstyres med en separat trådboks (ekstraustyr) for nem betjening med 2 forskellige typer tråd. Dens MIG/MAG-pulstilstand giver ultrapræcis styring af svejseenergien for at reducere enhver deformation af arbejdsemnet. Pulssynergier øger svejsehastigheden og reducerer svejsesprøjt, samtidig med at de forbedrer svejseperlens æstetik. **GALAXY 400T W DUO** er fremragende til svejsning af tyndt aluminium og rustfrit stål og er en moderne værkstedsløsning til glatte svejsninger uden efterbehandling.

MULTI-PROCES

- **MIG/MAG-puls:** Denne alsidige maskine kan udstyres med en separat WF 36/WF 51-trådfremfører (ekstraustyr) til hurtig brug af 2 forskellige trådtyper eller -diametre.
 - stål- og rustfri ståltråd: Ø 0,6 til 1,2 mm
 - aluminiumstråd: Ø 0,8 til 1,2 mm
 - Flux-cored wire (inverteret polaritet): Ø 0,9 til 1,6 mm
- **MMA DC / Pulse:** basiske og rutile elektroder.
- **TIG DC Lift / Pulse.**

PREMIUM MIG/MAG-SVEJSNING

- 4 svejsetilstande:
 - Standard: ideel til hurtige, enkle svejseopgaver.
 - Pulse: reducerer sprøjt og efterbehandling i alle svejsepositioner.
 - ModulArc: ideel til samling af aluminiumlegeringer, der kræver æstetisk appel.
 - Manual: velegnet til erfarne svejsere og DMOS-svejsning.
- Digital lysbuestyring med øjeblikkelig tænding og ingen kraterdannelse i enden af vulsten.
- Arc pulse giver op til 30 % højere svejsehastigheder.
- Motoriseret trådfremfører med 4 ruller og digital indkoder til præcis trådfremføring.

INTELLIGENT

- +40 synergier til forskellige materialer: Stål, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Ny intuitiv, flersproget 3,5" HMI.
- Fuld maskin- og synergiopdatering via USB-stick.
- Jobhukommelse til op til 200 svejseprogrammer til tilbagevendende opgaver.
- Portabilitetsfunktion: bruger-JOBS og maskinkonfiguration kan indlæses/gemmes/transporteres fra et USB-stick.
- Sporbarhed af alle svejseperler i henhold til EN 3834.
- Kalibreringstilstand for svejsetilbehør til justering af den viste spænding.
- Brugertilstand til deling af enheden med flere forskellige svejsere.
- Gratis onlineværktøj til tilpasning af grænsefladen.

ERGONOMISK

- Automatisk valg af trådboks ved enten at trykke på aftrækkeren på brænderen eller bruge tommelfingerhjulet på interfacet.
- Værktøjsfri tilslutning af forbindelseskabel på bagsiden af strømkilden.
- 4 Løftepunkter for nem slyngning og sikker transport.
- Sænket gasflaskeholder for nem påfyldning (maks. 10 m3).
- IP23S-klassificeret til at modstå udfordrende miljøer.
- Opbevaringsrum.
- Nem polaritetsændring på frontpanelet.
- Led-belysning på trådboks og spole.
- Visningsvindue til overvågning af forbrug af svejsetråd.

TILBEHØR (ekstraustyr)



Separat WF
36-trådboks
082502

MIG-i forbindelseskabel

1.8 m	70 mm²	075467
5 m	70 mm²	075474
10 m	70 mm²	075481
	95 mm²	075504



Aluminium

væskeledning

500 A
3 m
081154

Ruller af type B

Stål / Rustfrit stål	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
	Ø 1,0 / 1,2		046849
Aluminium	Ø 0,8 / 1,0		042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915
Fluxkernet tråd	Ø 0,9-1,0 / 1,2		042407



Leveres med



MIG 500 - 4 m



4 m - 70 mm²



2 skærmtilstande:

- Nem, strømnet brugerflade til svejsere på alle niveauer
- ingen dybdgående træning nødvendig.
- Ekspert, dedikeret brugerflade til mere erfarne svejsere, med mulighed for at justere alle parametre i svejsecyklussen.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 ⚡ ø mm	 ⬆ ø mm	 ⚡ ø mm			Original rollers	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP		
50/60 Hz	A	A	A	A	Gas	Flux-cored wire	200	300	ø mm	Electronic control	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V		cm	kg
														IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %			
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	71	IP23S