

MT-Magnesium

Schweißstab zum Schweißen von Magnesium.

Normbezeichnung

| | |
|-------------------|------------|
| AWS/ASME SFA-5.19 | ~ R AZ61 A |
|-------------------|------------|

Wichtigste
Anwendungsbereiche

AZ61A-F
B91

Mechanische Gütwerte
des Schweißgutes
(Richtwerte)

| Schweißverfahren Schutzgas Wärmebehandlung Prüftemperatur | | WIG I1 unbehandelt +20°C |
|--|-----|-----------------------------------|
| Streckgrenze | MPa | 180 |
| Zugfestigkeit R _m | MPa | 280 |
| Bruchdehnung A ₅ | [%] | 6 |

Richtanalyse des reinen
Schweißgutes in %

| Al | Zn | Mn | Si | Mg |
|-----|-----|-----|-----|------|
| 6,5 | 0,8 | 0,3 | 0,4 | Rest |

Anwendbare Schutzgase TIG

I 1

Schweißstab-Maße
Verpackungseinheit

| Durchmesser [mm] | Länge [mm] | Paketinhalt [kg] |
|---------------------|---------------|---------------------|
| 1,60 | 1000 | 1,0 |
| 2,00 | 1000 | 1,0 |
| 2,40 | 1000 | 1,0 |

Stromart/Polung WIG

= -